

Кран разобщительный  
00-000.06.02.02.00

### Кран разобщительный 00-000.06.02.02.00

Кран разобщительный ставится на воздухопроводе для разобщения пневмоотводов от компрессора на мелких грузских автомобилях и дорогах. Кран соединяется с воздухопроводом при помощи двух резьбовых отверстий G1/8.

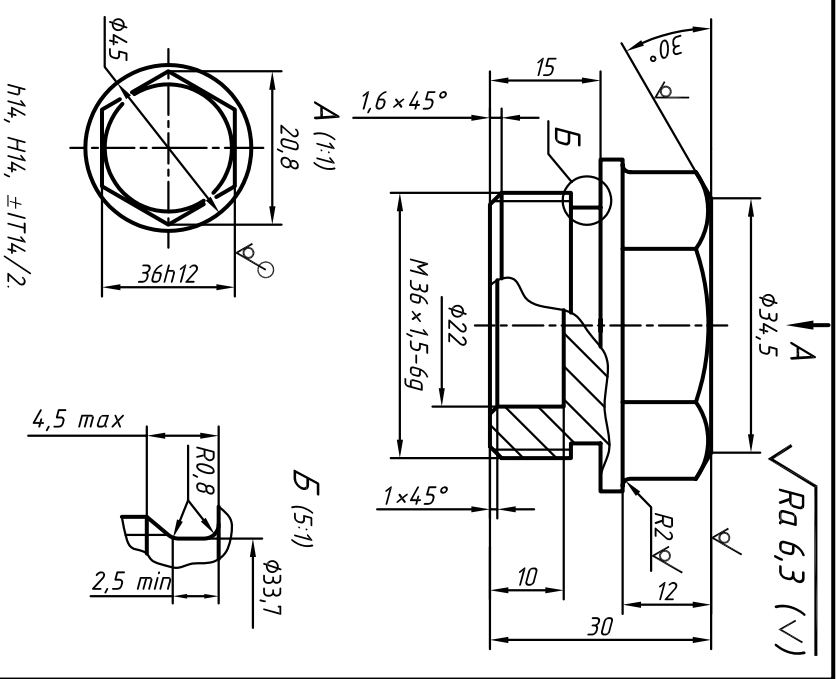
В сборочные единицы входят следующие стандартные детали:

- поз. 15 - вилка M16x20x58 ГОСТ 17473-80 (4 шт.);
- поз. 16 - гайка M16x1,5-6H ГОСТ 5916-70 (1 шт.);
- поз. 17 - шайба 6.65T ГОСТ 6402-70 (4 шт.);
- поз. 18 - штифт 4h11x30 ГОСТ 3128-70 (1 шт.);
- поз. 19 - штифт 6h11x40 ГОСТ 3128-70 (1 шт.).

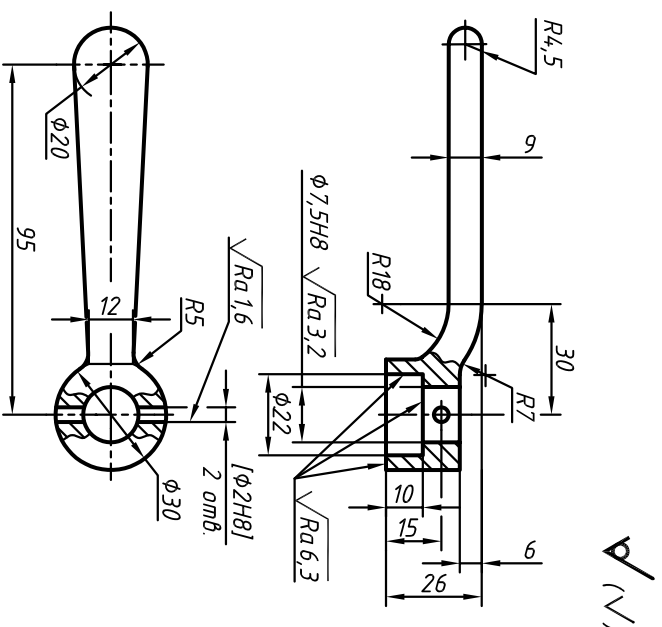
Сборка крана осуществляется в следующей последовательности:

В нижнее резьбовое отверстие M36x1,5-6H корпуса 1 крана вворачивается прокладка 3 с резиновой прокладкой 7. Она поджимает пружину 4, которая, в свою очередь, поджимает катан 6, который перекрывает отверстие  $\phi 24$  в корпусе 1. Между катаном и пружинной стальной опорной кольцом 5. Сверху в корпус встраивается шток 8, на котором нарезана резьба M16x1,5-6H. На шток устанавливается прокладка 11 между двумя шайбами 10 и зажимается гайкой 16. Прокладка служит для предотвращения утечки сжатого воздуха через отверстие под шток в крышке крана. На штоке имеется горизонтально расположенные отверстие диаметром 3 мм, соединяющиеся с основным отверстием штока. Эти отверстия служат для соединения выходной полости крана с верхней полостью в положении крана "закрыто". Крышка 2 крепится к корпусу 1 четырьмя винтами 15 с пружинными шайбами 17. В крышке имеется выносовая поверхность, по которой движется штифт 19, соединенный с толкателем 13. Толкатель 13 соединяется с ручкой 14 при помощи штифта 18. В крышке 2 имеется отверстие диаметром 4 мм, соединяющее верхнюю полость крана с атмосферой. В положении ручки 14 вниз ось входного и выходного отверстий - кран "открыт" при повороте ручки на 90° по часовой стрелке - кран "закрыт".

Все фаски для вытравки и неглубокой резьбы выполнены согласно ГОСТ 10549-80 и на чертежах не указаны.

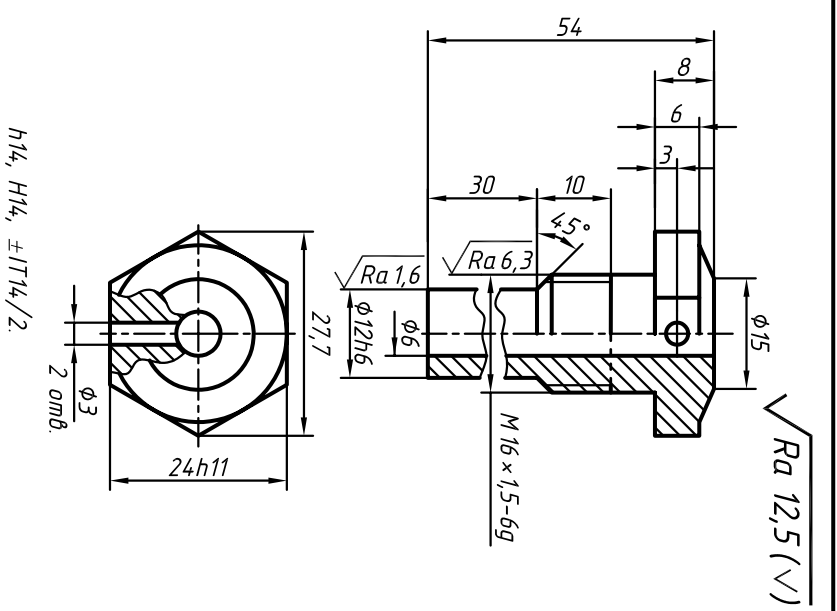


00-000.06.02.02.03		Лист	Масштаб	Контур
Пробка		Лист	Масштаб	Контур
2:1		Лист	Масштаб	Контур
Омывка 45Л-1		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 977-88		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 977-88		Лист	Масштаб	Контур

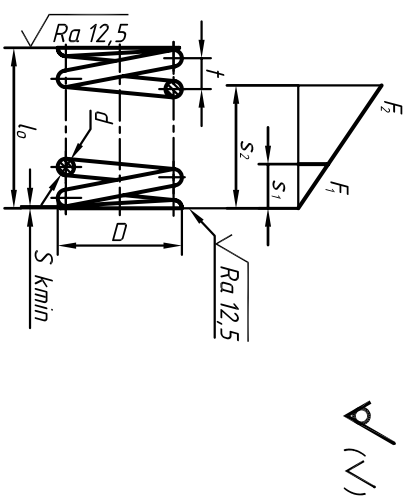


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. поз. 13.
2. Детали применять совместно.
3. H14, h14,  $\pm IT14/2$

00-000.06.02.02.14		Лист	Масштаб	Контур
Ручка		Лист	Масштаб	Контур
1:1		Лист	Масштаб	Контур
ВЧЗ8-17 ГОСТ 7293-85		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 7293-85		Лист	Масштаб	Контур

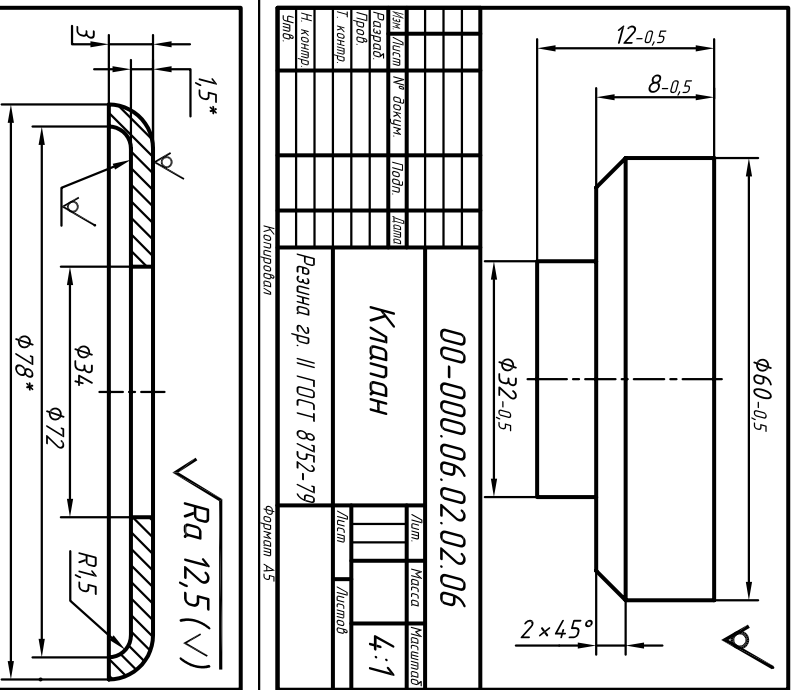


00-000.06.02.02.08		Лист	Масштаб	Контур
Шток		Лист	Масштаб	Контур
2:1		Лист	Масштаб	Контур
Смазь 35		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур

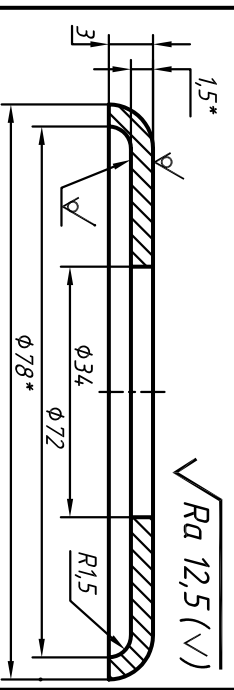


поз.	09	04
1. Длина развернутой пружины	600	380
2. Число рабочих витков	4	4
3. Число витков полное	5,5	5,5
4. Направление надрывки	продольное	продольное
5. Деформация пружины предвзвешивания	S1	4
6. Деформация пружины рабочей	S2	8
7. Усилие пружины предвзвешивания	F1	6кН
8. Усилие пружины рабочей	F2	13кН
9. Длина пружины в свободном состоянии	L0	16
10. Диаметр пружины наружный	D	32±0,5
11. Диаметр проволоки	d	1,6±0,1
12. Шаг пружины	t	3,5
13. Толщина конца опорного витка	Sкитп	0,4

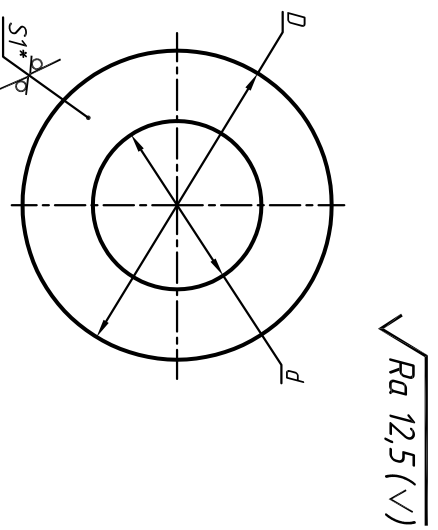
00-000.06.02.02.09/04		Лист	Масштаб	Контур
Пружина		Лист	Масштаб	Контур
Проволока 1,6-4,5		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 17305-91		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 17305-91		Лист	Масштаб	Контур



00-000.06.02.02.06		Лист	Масштаб	Контур
Клапан		Лист	Масштаб	Контур
4:1		Лист	Масштаб	Контур
Резина зр. II ГОСТ 8752-79		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 8752-79		Лист	Масштаб	Контур



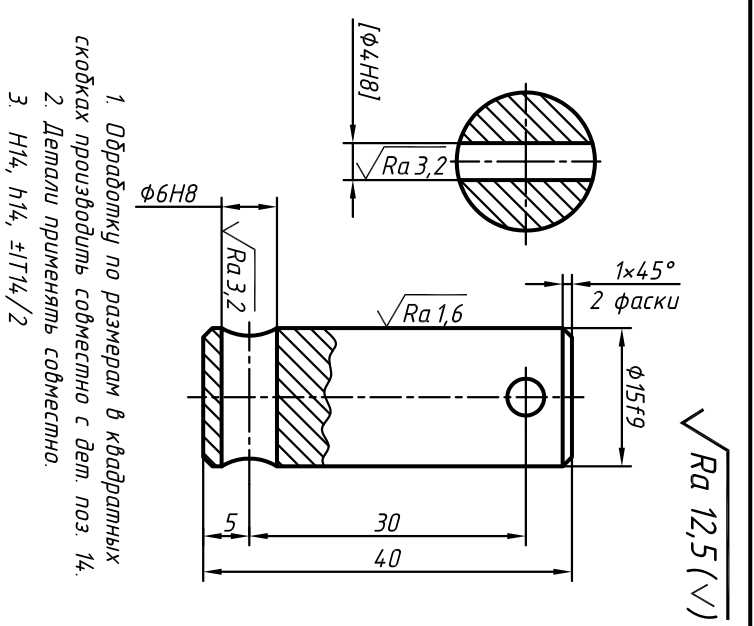
00-000.06.02.02.10		Лист	Масштаб	Контур
Шайба		Лист	Масштаб	Контур
4:1		Лист	Масштаб	Контур
Смазь 35		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур



\*Размер для справок.

№поз	d	D	S	Материал
05	16,5	26	2	Смазь 20 ГОСТ 1050-88
07	34 <sup>+0,5</sup>	45-0,5	4	Пластичина I, лист, ОМБ-С-4x250x500-4,8
11	16	60	1	ГОСТ 7338-90
12	16 <sup>+0,5</sup>	24-0,5	1	Кожя техническая 1 ГОСТ 20836-75

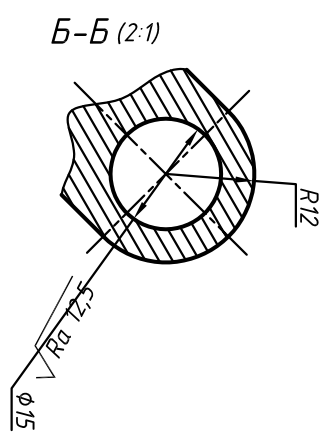
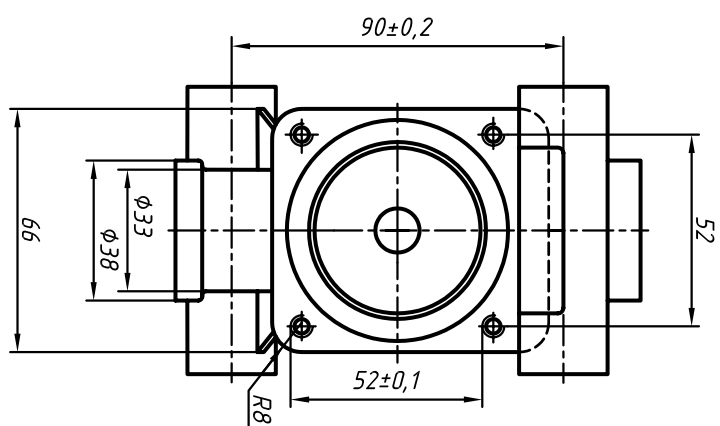
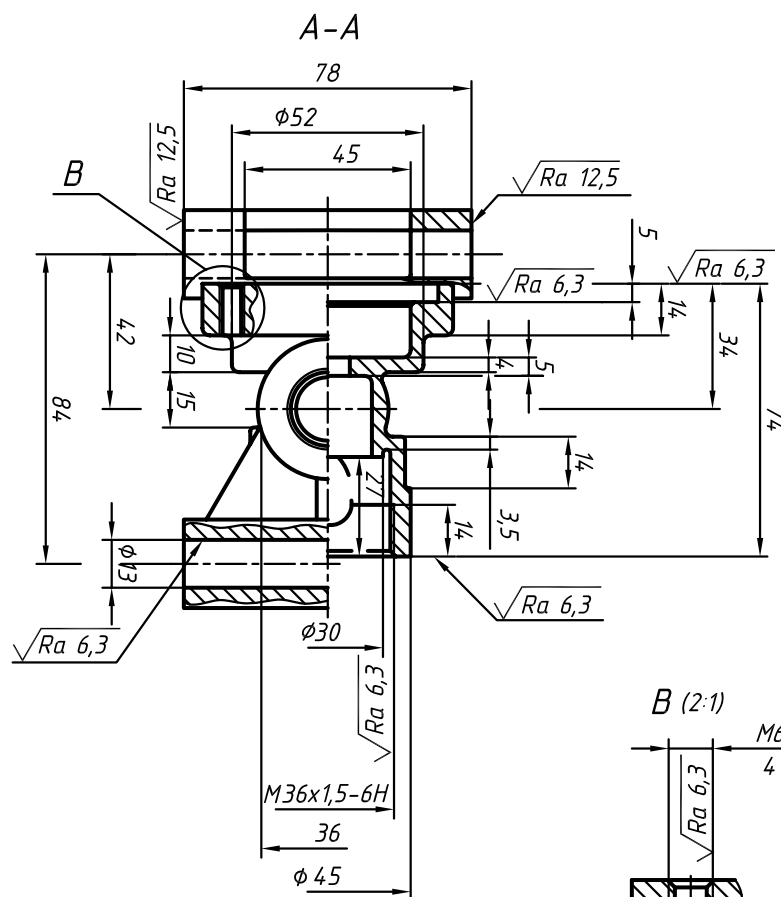
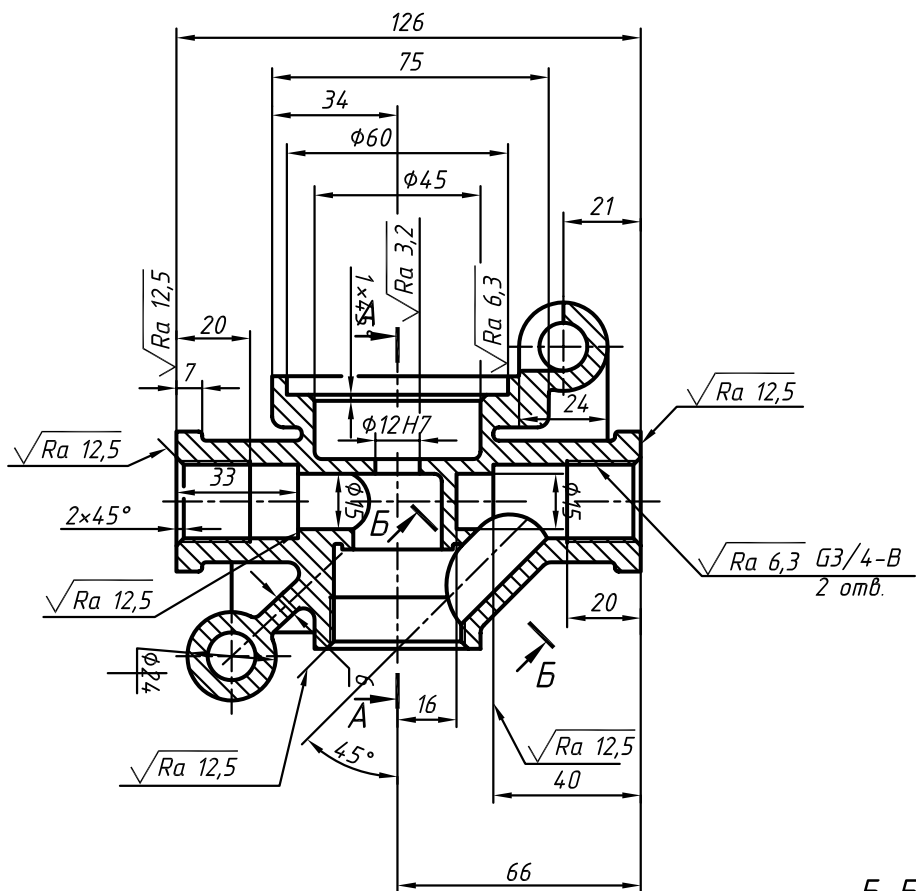
00-000.06.02.02.05/07/11/12		Лист	Масштаб	Контур
Прокладка		Лист	Масштаб	Контур
1		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 20836-75		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 20836-75		Лист	Масштаб	Контур



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. поз. 14.
2. Детали применять совместно.
3. H14, h14,  $\pm IT14/2$

00-000.06.02.02.13		Лист	Масштаб	Контур
Толкатель		Лист	Масштаб	Контур
2,5:1		Лист	Масштаб	Контур
Смазь 35		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур
ГОСТ 1050-88		Лист	Масштаб	Контур

✓ (✓)



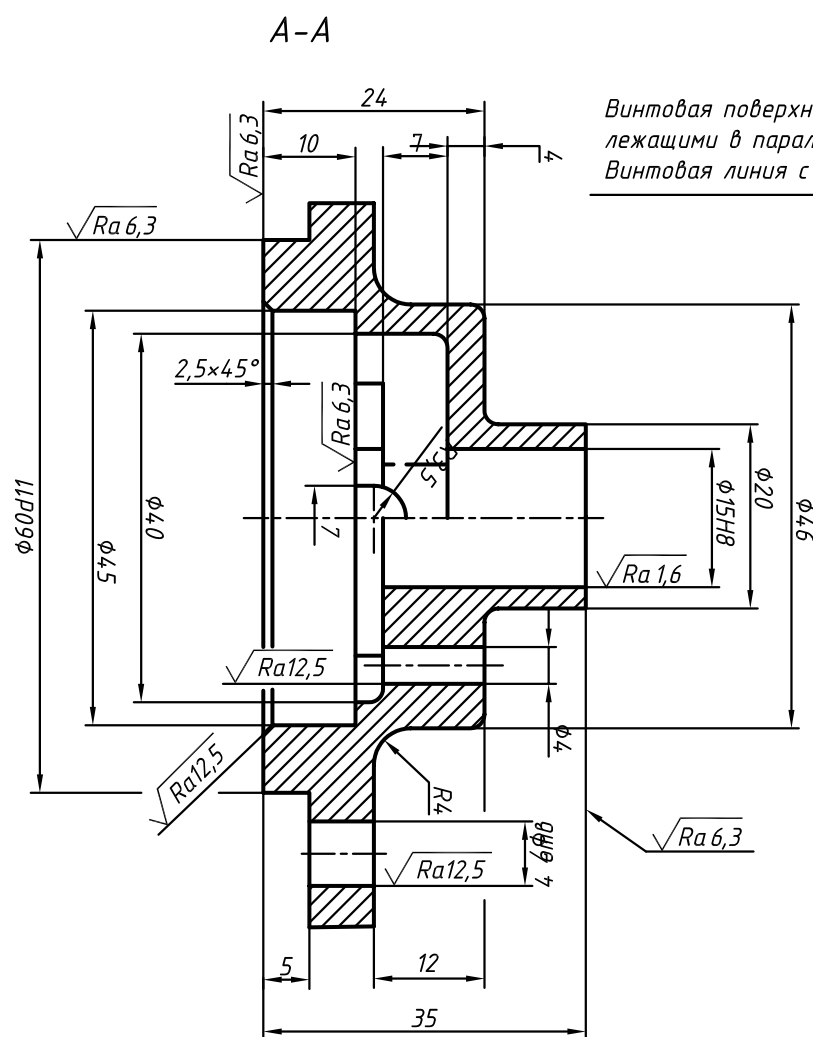
- 1.\*Размер для справки.
- 2. Неуказанные радиусы 1,5...3 мм.
- 3. H14, h14, ±IT14/2.

				00-000.06.02.02.01			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб							1:1
Проб					Лист	Листов	1
Т. контр					/163 ГОСТ 15527-04		
Н. контр							
Утв							

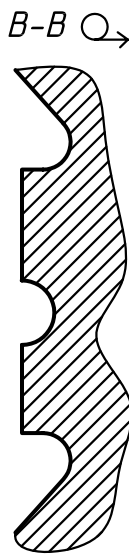
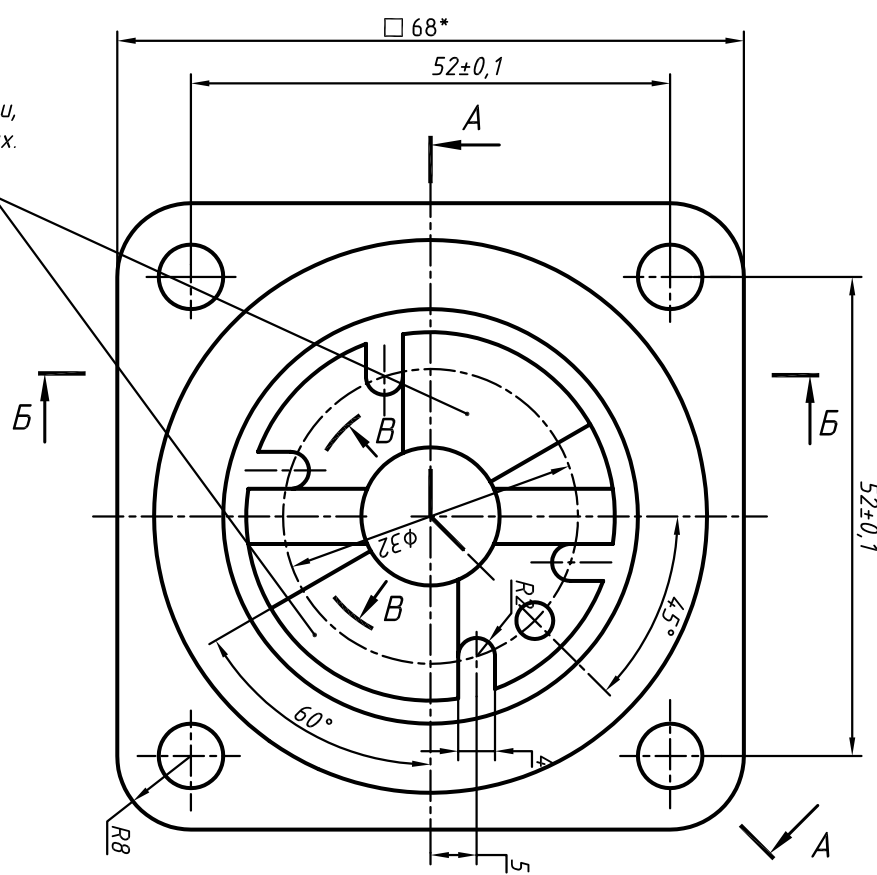
Копировал Формат А2

9

✓ (✓)



Винтовая поверхность с образующими, лежащими в параллельных плоскостях. Винтовая линия с шагом S=28мм.



- 1.\*Размер для справки.
- 2. Неуказанные радиусы 1,5...3 мм.
- 3. H14, h14, ±IT14/2.

				00-000.06.02.02.02			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб							2,5:1
Проб					Лист	Листов	1
Т. контр					/163 ГОСТ 15527-04		
Н. контр							
Утв							

Копировал Формат А2