

Регулятор давления
00-000.06.19.19:00

Регулятор давления углекислого газа 00-000.06.19.19.00

Регулятор давления предназначен для снижения давления углекислого газа и поддержания этого давления.

В сборочную единицу входят следующие стандартные изделия:

поз. 23 - болт М6-8g × 18.36 ГОСТ 7798-70 (8 шт.);

поз. 24 - гайка М6-7H.4. ГОСТ 5927-70 (8 шт.);

и детали, не указанные чертёжом:

поз. 2 - сетка фильтровая; сетка полипропиленовая К ГОСТ 6613-86 (1 шт.);

поз. 5 - прокладка $\Phi 34 \times \Phi 25$, S2, фидра Ф1 лист 2.0 ГОСТ 14613-83 (1 шт.);

поз. 10 - уплотнитель $\Phi 16 \times \Phi 4$, пластина 1, лист ОМБ-М-4,8 (1 шт.);

ГОСТ 7338-90 (1 шт.);

поз. 13 - диск нажимной $\Phi 14,0 \times \Phi 8,5$, S4; СЛЗ ГОСТ 380-94 (1 шт.);

Углекислый газ из баллона под высоким давлением поступает через отверстие $\Phi 7$ мм корпуса 1 и седла клапана 7. Проходя через сетчатый фильтр 2, газ очищается от возможных механических частиц и поступает под клапан 6.

Сплетень открытия клапана 6 регулируется пружиной 16 через нажимной диск 13, мембрану 12 и толкатель 15, нажимающих на винт 9.

Регулировка пружины 16 производится болтом 18 через надрезанный 17.

Определённый на давление газ (всплывший открытый клапан 6) поступает через ниппель 22 в сеть. Давление на выходе контролируется манометром (на чертёже не показан), дворящимся в отверстие С/А-А корпуса 1.

Сборка регулятора производится в следующем порядке. Сначала производится

сборка узла клапана. В клапан 6 запрессовывается уплотнитель 10 и

вертывается винт 9, затем вставляется в седло клапана 7. Шесть ош. $\Phi 6$,

расположенных на цилиндрической поверхности седла клапана 7 закрываются

сеткой фильтра 2. В корпусе 1 вкручивается пружина 11, затем в него

вертывается до упора седло клапана 7.

В ош. $\Phi 16$ клапана 6 вставляется кюшка 8 и пружина 4. Колпачок 3

накручивается на корпус до упора. Между ними устанавливается прокладка 5

и мембрана 12 и нажимной диск 13. Собранные детали стягиваются гайкой 14.

Последний этап - общая сборка. В корпус нижний 19 устанавливается

надрезанный 17 и пружина 16, вставляются болты 23. На болты 23 надевается

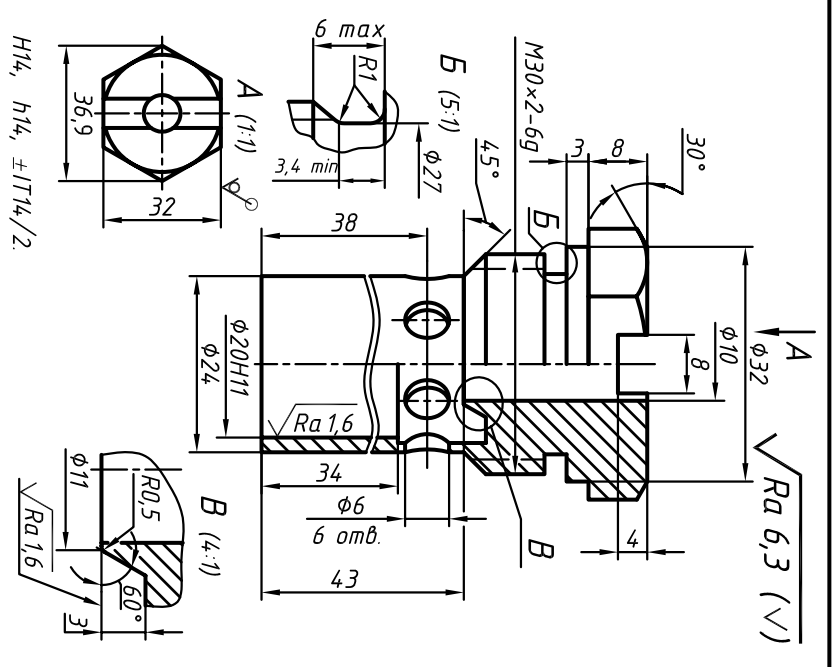
дискфрагма в сборе, корпус верхний 1 и накручивается гайка 24. В корпусе 19

вертывается винт 18 с запрессованным в него пальцем 20. На корпусе 1

накручивается гайка 21 закрепляется ниппель 22.

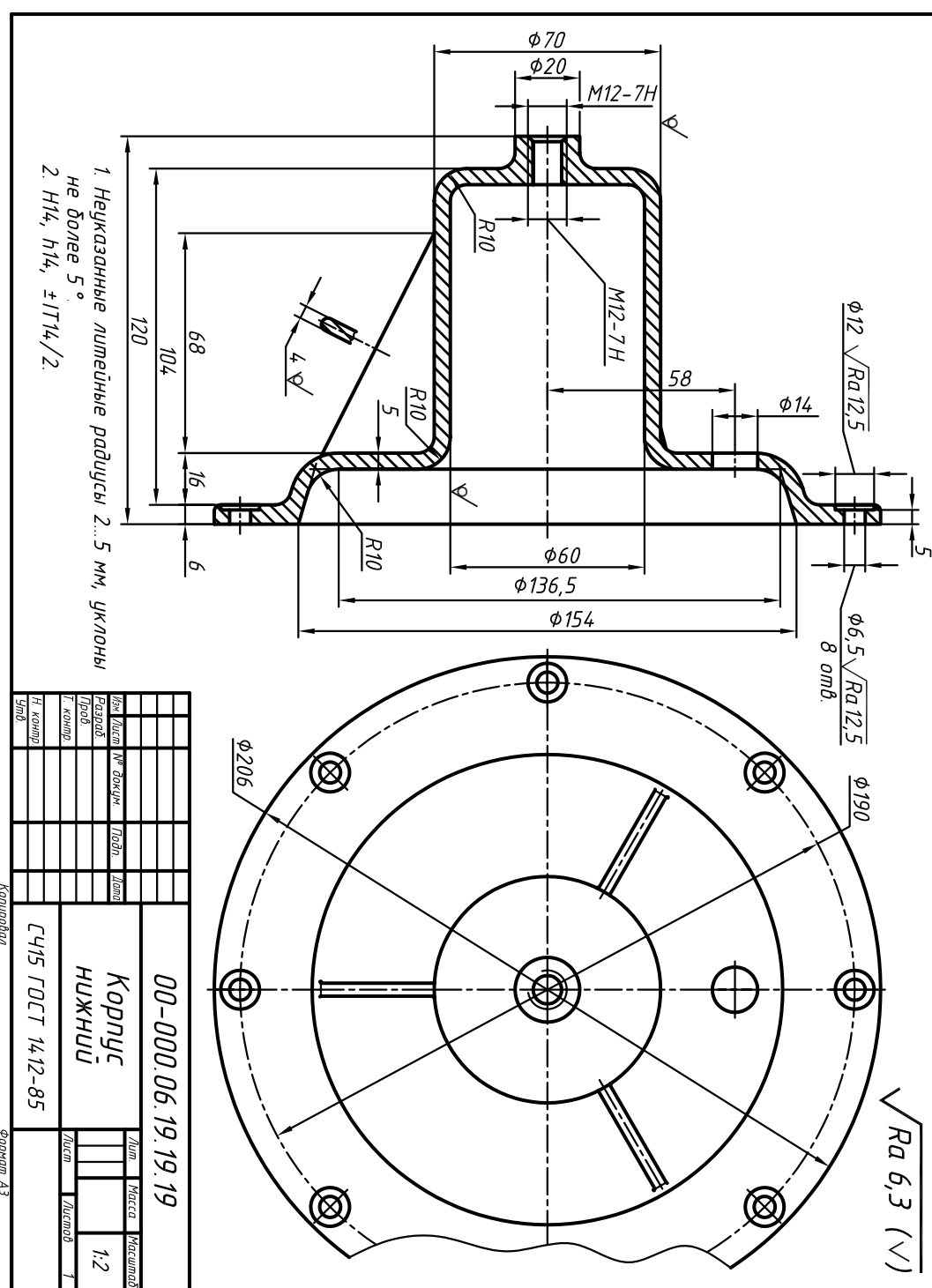
Все фаски для вытравленной метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80

и на чертёжах деталей не указаны.



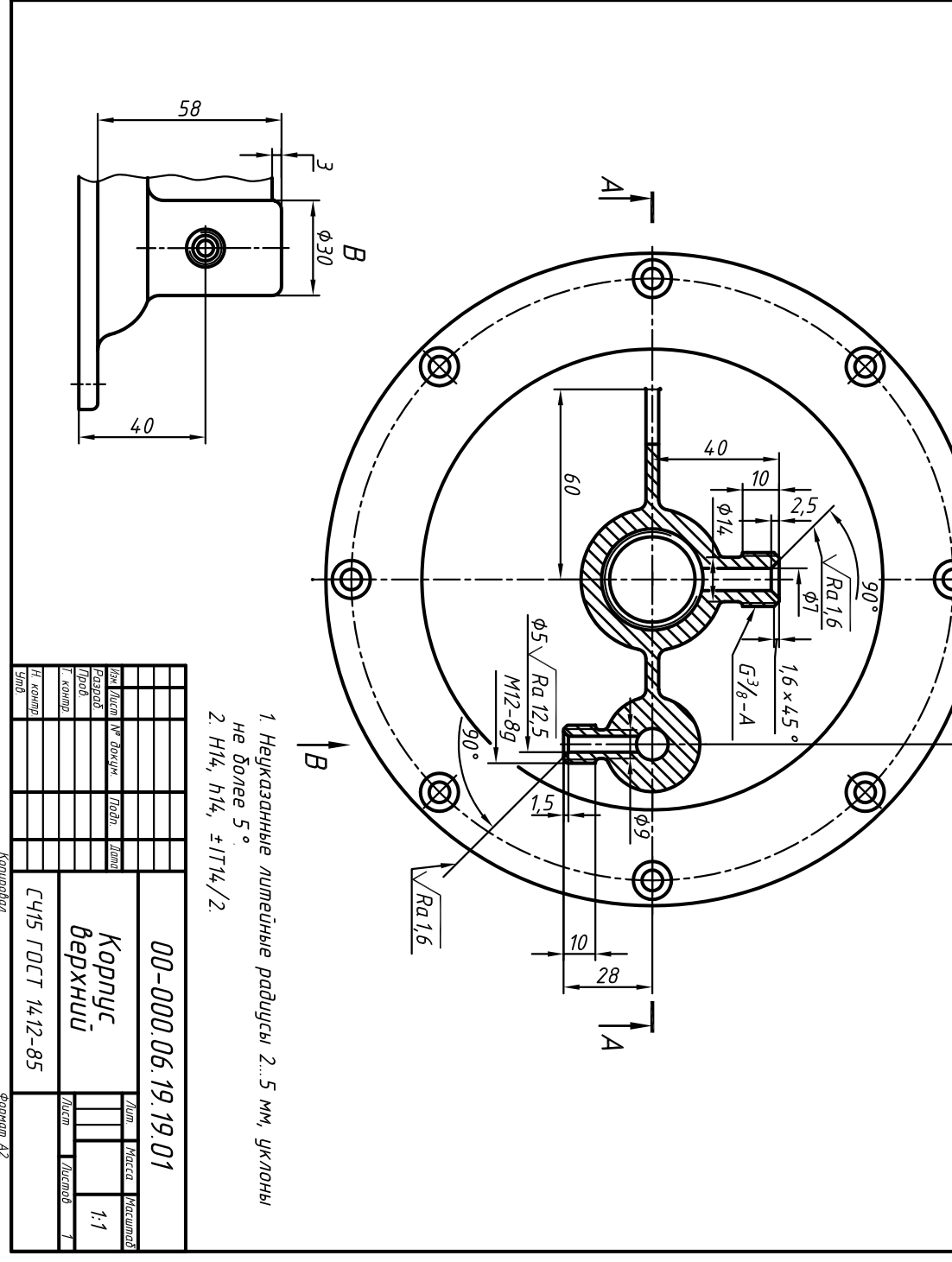
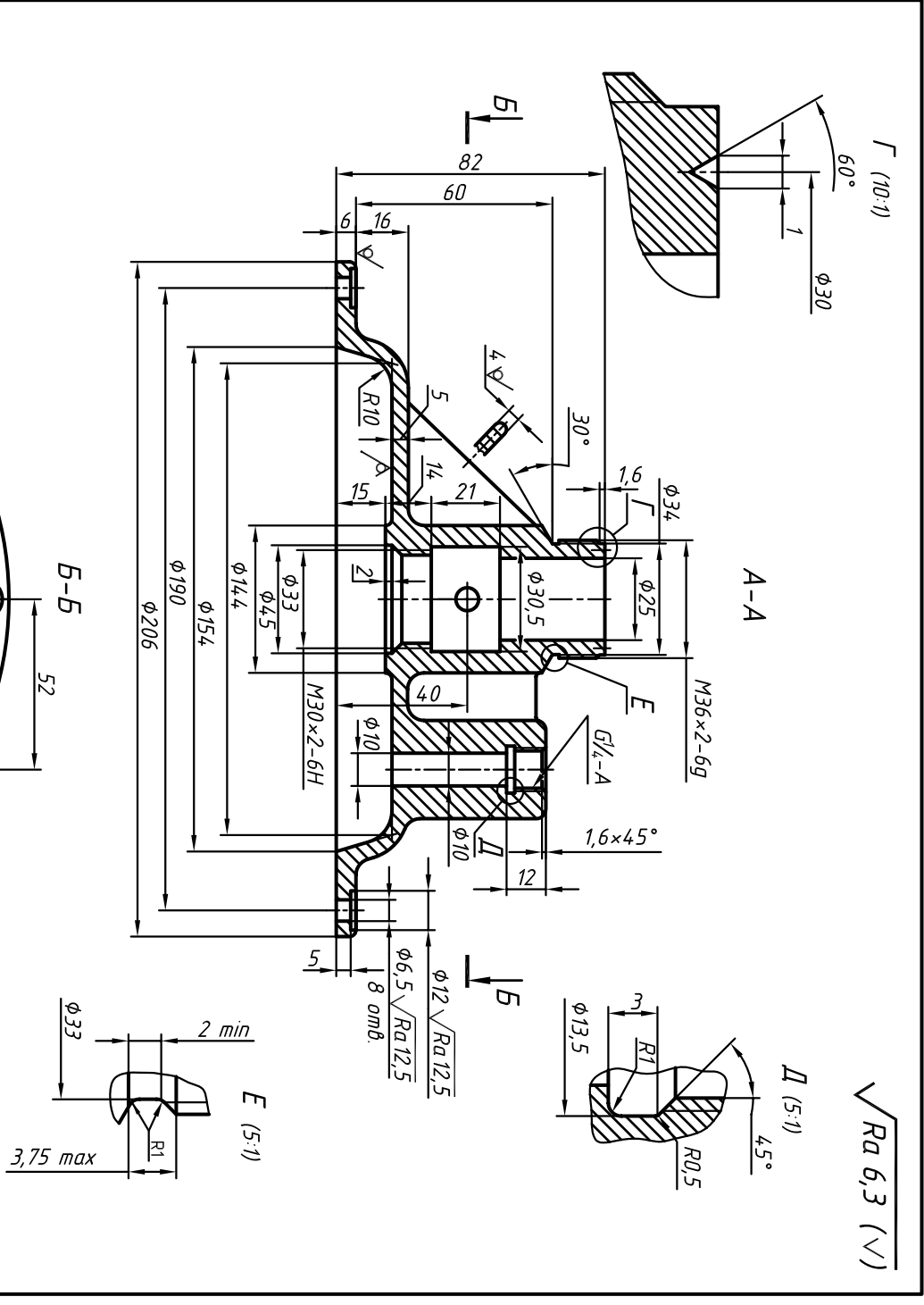
Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Создатель				
Т. конструктор				
Н. конструктор				
Э. конструктор				
С. конструктор				
Л. конструктор				
М. конструктор				
О. конструктор				
П. конструктор				
Р. конструктор				
С. конструктор				
Т. конструктор				
У. конструктор				
Ф. конструктор				
Х. конструктор				
Ц. конструктор				
Ч. конструктор				
Ш. конструктор				
Щ. конструктор				
Ъ. конструктор				
Ы. конструктор				
Я. конструктор				
Итого				

00-000.06.19.19.07
Седло клапана
Пруток ДШГНТЗ2 168
ГОСТ 2060-90



Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Создатель				
Т. конструктор				
Н. конструктор				
Э. конструктор				
С. конструктор				
Л. конструктор				
М. конструктор				
О. конструктор				
П. конструктор				
Р. конструктор				
С. конструктор				
Т. конструктор				
У. конструктор				
Ф. конструктор				
Х. конструктор				
Ц. конструктор				
Ч. конструктор				
Ш. конструктор				
Щ. конструктор				
Ъ. конструктор				
Ы. конструктор				
Я. конструктор				
Итого				

00-000.06.19.19.19
Корпус нижний
СЧ15 ГОСТ 1412-85



Имя	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Создатель				
Т. конструктор				
Н. конструктор				
Э. конструктор				
С. конструктор				
Л. конструктор				
М. конструктор				
О. конструктор				
П. конструктор				
Р. конструктор				
С. конструктор				
Т. конструктор				
У. конструктор				
Ф. конструктор				
Х. конструктор				
Ц. конструктор				
Ч. конструктор				
Ш. конструктор				
Щ. конструктор				
Ъ. конструктор				
Ы. конструктор				
Я. конструктор				
Итого				

00-000.06.19.19.01
Корпус верхний
СЧ15 ГОСТ 1412-85

1. Неуказанные литейные радиусы 2...5 мм, уклоны не более 5°.
2. Н14, н14, ±IT14/2.

