

Муфта сцепления фрикционная
00-000.06.10.10.00

Муфта сцепления фрикционная 00-000.06.10.10.00

Муфта предназначена для передачи крутящего момента, а также для включения и выключения механизма при полном рабочем вращением двигателя. В муфту входят следующие стандартные изделия и детали без чертежей:

- поз 13 - кольцо запорное $\phi 125$ из проволоки 6-0-II ГОСТ 9389-75 (1 шт.);
- поз 14 - кольцо запорное $\phi 278$ из проволоки 8-0-II ГОСТ 9389-75 (1 шт.);
- поз 15 - винт ММ12-89×25.56.019 ГОСТ 14.91-80 (2 шт.);
- поз 16 - винт ММ12-89×40.56.019 ГОСТ 14.91-80 (6 шт.);
- поз 17 - шпонка 40×22×100 ГОСТ 24.069-97 (1 шт.);
- поз 18 - штифт 6м6×70 ГОСТ 3128-70 (3 шт.);
- поз 19 - опора 7034-0290 ГОСТ 13440-68 (2 шт.);

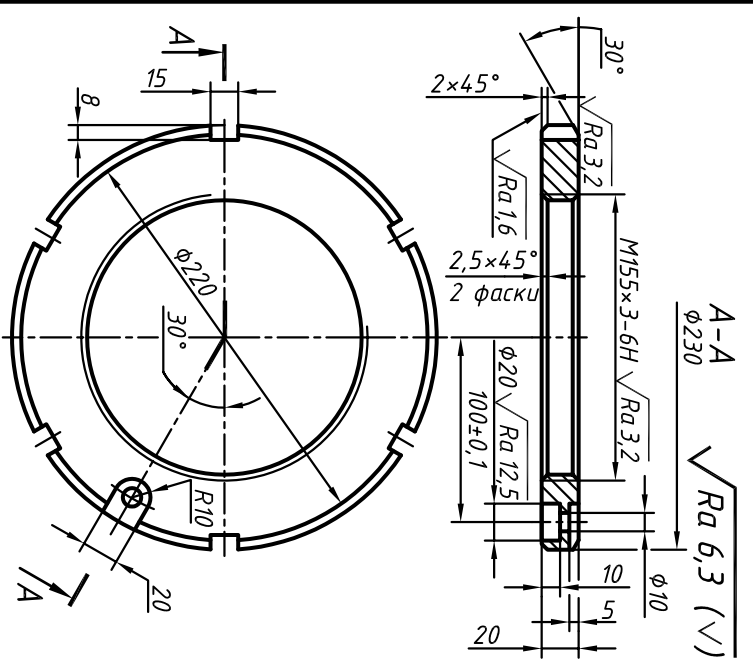
В ступицу 3 ввинчиваются 15 крепеж направляющую шпонку 17 и надевают неподвижный диск 4, до упора в торце запорное подвижный гайки 9. В гайки опираются $\phi 20$ диска устанавливаются три пружины 11 и насаживаются на ступицу нажимный диск 5. В пазы ступицы шириной 6 мм укладываются рычаги 7 и скрепляются штифтами 18. Секторы колодки 8 укладываются между концами диска и стягиваются запорным кольцом 14. Регулировка гайки 9 положеие диска 4, добавляется зазор δ 1..2 мм между секторами колодки и ободкой 2. Фиксатор 12, установленный под действием пружины 10 в одно из отверстий $\phi 6$ диска 4, предотвращает случайное сдвигивание гайки. На другой конец ступицы насаживаются вилку включения 6 с запорными опорами 19 и надевается кольцо 13, которое ограничивает поступательное перемещение вилки величиной 4,0 мм. Крышка 1 крепится винтами 16 к ободке 2, насаживается на вал двигателя и соединяется с ним шпонкой (не показан). Ступица 3 в сборе крепится фрезой шпонкой (не показан) на приводном валу механизма.

Работа муфты

Включение муфты осуществляется рычагом управления через тягу и подвижок (не показаны), соединенный с опорой 19. При этом вилка 6 перемещается по ступице 3, нажимает на рычаги 7 и устанавливает их. Рычаги, подворачиваясь, управляют в торце нажимного диска 5 и приближают его к диску 4, сжимая пружины 11. Секторы колодки 8 плотно прижимаются к выгравированной поверхности ободки 2. Вследствие сухого трения секторы колодки о поверхность ободки и диска, вращение от вала двигателя передается приводному механизму через диск и ступицу.

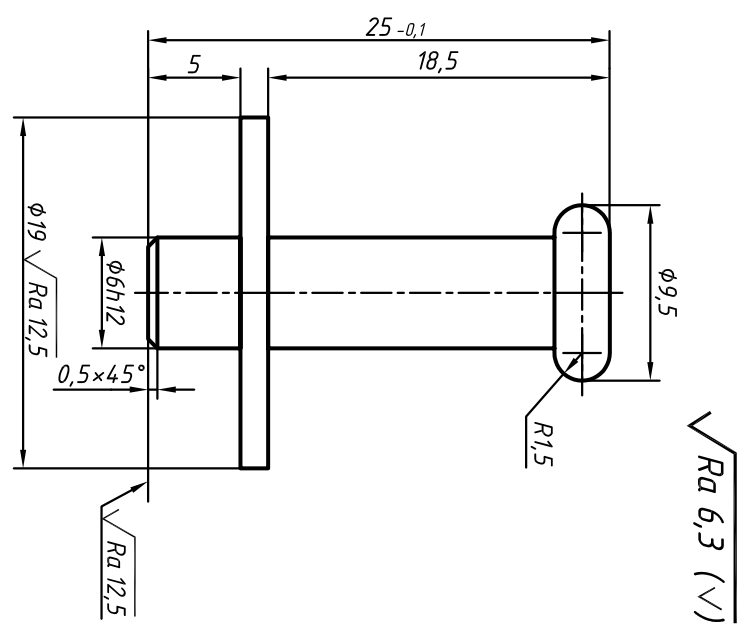
При выключении муфты вилка 6 освобождает рычаги 7. Пружина 11 раздвигает диск 5. Секторы колодки стягиваются кольцом 14, к оси. Между ними и вращающейся ободкой 2 появляется зазор 1..2 мм, поэтому ступица 3 в сборе и приводной вал механизма останавливаются.

Все фаски для выгравированной резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



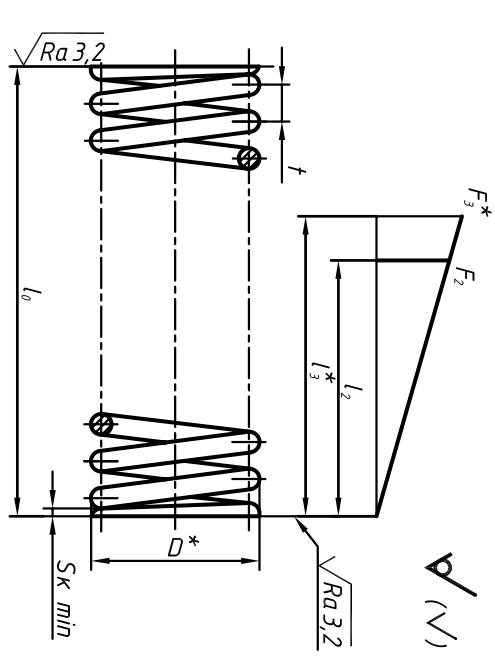
- 1. НРСЗ 30...35.
- 2. Н14, Н14, ±IT14/2.

00-000.06.10.10.09			
Изм.	Лист	Масса	Кол-во шт.
1	1		1:2
Гайка			
Сталь 35			
ГОСТ 1050-88			
Формат А4			



- 1. НРСЗ 30...35.
- 2. Н14, Н14, ±IT14/2.

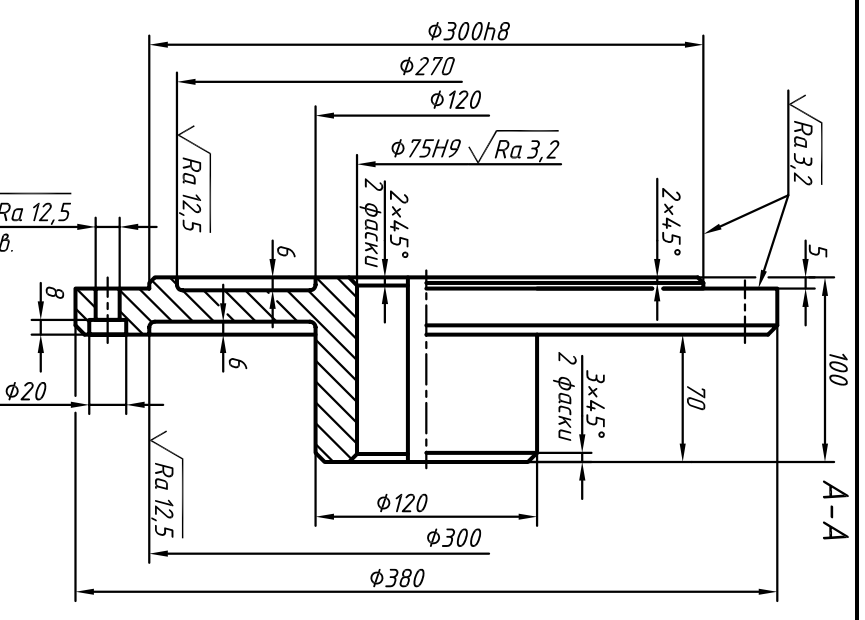
00-000.06.10.10.12			
Изм.	Лист	Масса	Кол-во шт.
1	1		1:2.5
Фиксатор			
Сталь 35			
ГОСТ 1050-88			
Формат А4			



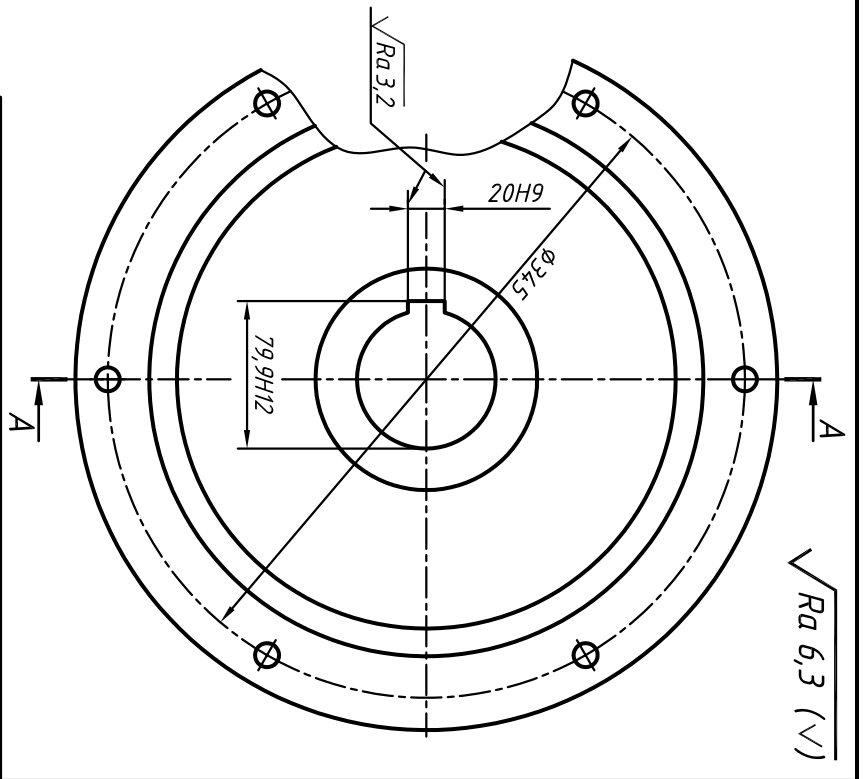
Позиции	Длина развернутой пружины L, мм	Число рабочих витков n	Число витков полное n1	Диаметр контрольной гильзы Dг, мм	Диаметр проволоки D, мм	Sk min, мм	D*, мм	t, мм
10	110	2	3.5	18,1	1,6	16	8	70
11	628	11	12,5	18,1	2	68	38	128
							46	156
							0,5	18
							0,4	18
							0,5	18

- 1. Направление витков - правое.
- 2. * Размеры и параметры для справок.

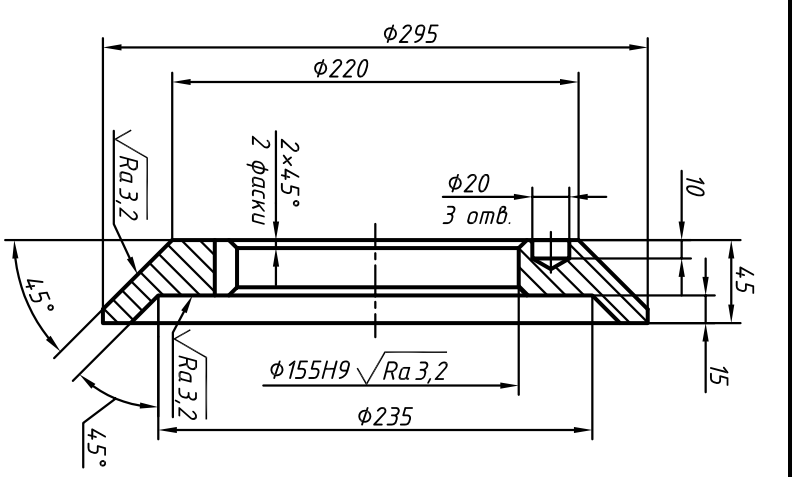
00-000.06.10.10.11			
Изм.	Лист	Масса	Кол-во шт.
1	1		1
Пружина			
Проволока I-16/2.0-0			
ГОСТ 9389-75			
Формат А4			



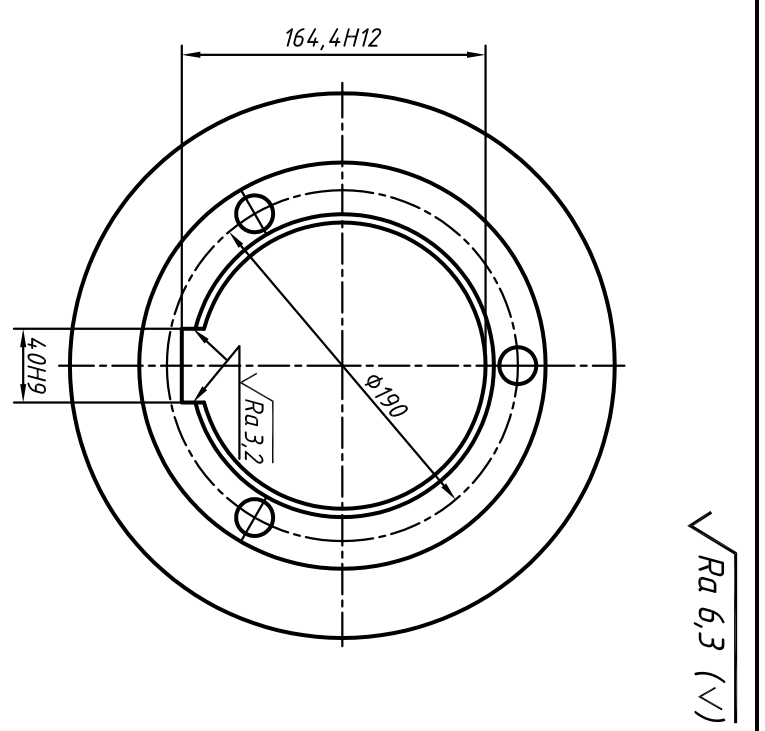
- 1. Неуказанные радиусы 2...3 мм.
- 2. Н14, Н14, ±IT14/2.



00-000.06.10.10.01			
Изм.	Лист	Масса	Кол-во шт.
1	1		1:2
Крышка			
Сталь 35			
ГОСТ 1050-88			
Формат А3			



- 1. НРСЗ 55...60.
- 2. Н14, Н14, ±IT14/2.



00-000.06.10.10.05			
Изм.	Лист	Масса	Кол-во шт.
1	1		1:2
Диск нажимной			
Сталь 45			
ГОСТ 1050-88			
Формат А3			

